

Program szkolenia

Zasadnicze i minimalne wymagania bhp dotyczące maszyn oraz dostosowanie użytkowanych maszyn do wymagań minimalnych (z warsztatami)

1. Cele szkolenia	<p>Po ukończeniu szkolenia uczestnik powinien:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wiedzieć jakie są podstawowe zasady zapewnienia bhp przy maszynach – wiedzieć jakie obowiązują zasadnicze wymagania bhp dotyczące maszyn – wiedzieć czego, zgodnie z aktualnymi przepisami w zakresie bhp należy wymagać od dostawców maszyn i urządzeń ochronnych – znać europejską koncepcję zapewniania bezpieczeństwa związanego z maszynami – znać podstawowe zasady nowego i globalnego podejścia, – znać minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn – znać zasady doprowadzania użytkowanych maszyn do zgodności z tymi wymaganiami – umieć ocenić czy dokumenty, które producent przekazuje wraz z maszyną są zgodne z wymaganiami zasadniczymi – umieć doradzić własnemu pracodawcy – producentowi maszyn jak przygotować dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zasadniczymi . – umieć określić niezgodności maszyn z minimalnymi wymaganiami bhp i oceniać ryzyko związane z tymi niezgodnościami – umieć właściwie dobrać i stosować techniczne i organizacyjne środki bezpieczeństwa, w celu doprowadzenia użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp.
2. Uczestnicy szkolenia	<p>Szkolenie przeznaczone jest głównie dla:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pracodawców, w tym pracodawców wykonujących zadania służby bhp – użytkowników maszyn (pracodawców, pracowników obsługujących maszyny) – pracowników działów handlowych.
3. Organizator szkolenia	Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, Centrum Edukacyjne
4. Miejsce szkolenia	Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, ul. Czerniakowska 16, 00-701 Warszawa
5. Czas szkolenia	15 godz. dydaktycznych
6. Forma zakończenia szkolenia	Uczestnik otrzyma zaświadczenie o ukończeniu szkolenia.

Godzina	Temat zajęć
I dzień	
10.50 – 11.00	Inauguracja szkolenia
11.00 – 11.50	Europejska koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa związanego z maszynami
12.00 – 12.50	Podstawowe zasady systemu oceny zgodności wyrobów z zasadniczymi wymaganiami bhp. System kontroli wyrobów. Wymagania dyrektywy 2006/42/WE (maszynowej)
12.50 – 13.20	Przerwa
13.20 – 14.10	Wymagania dyrektywy 2006/42/WE (maszynowej)
14.20 – 15.10	Ćwiczenie dotyczące wymagań dla nowych maszyn wprowadzanych do obrotu
15.10 – 16.00	Nowe rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1230, z dnia 14 czerwca 2023 w sprawie maszyn
II dzień	
08.30 – 09.20	Środki zmniejszające ryzyko związane z zagrożeniami mechanicznymi stwarzanymi przez maszyny
09.30 – 10.20	Ocena zgodności wyposażenia elektrycznego maszyny
10.30 – 11.20	
11.30 – 12.20	Zasady oceny ryzyka związanego z maszynami i środki bezpieczeństwa oparte na metodach sterowania
12.20 – 12.50	Przerwa
12.50 – 13.40	Bezpieczeństwo funkcjonalne związanych z bezpieczeństwem elementów systemów sterowania maszyn
13.50 – 14.40	Minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn – rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 r. i Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 30.09.2003 r. implementujące dyrektywy 89/655/EWG + 95/63/WE + 2001/45/WE = 2009/104/WE
14.50 – 15.40	
III dzień	
08.30 – 09.20	Postępowanie przy dostosowywaniu użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp
09.30 – 10.20	Warsztaty: Określenie niezgodności, z minimalnymi wymaganiami bhp dla maszyn użytkowanych oraz zagrożeń powodowanych tymi niezgodnościami i związanego z nimi ryzyka (praca w grupach: opracowanie niezbędnych działań doprowadzających do zgodności oraz wspólne przedstawienie i omówienie wyników)
10.30 – 11.20	
11.20	Zakończenie szkolenia

Uwaga: ze względów organizacyjnych program może ulec niewielkim modyfikacjom.